

UC-win/FRAME3D

サンプルデータ

出力例

s17\_1LargeScale[LongColumn]{Static}

長柱の幾何学的非線形解析

# 目次

1章 一般事項	1
2章 入力データ	2
2.1 モデル設定	3
2.1.1 解析条件	3
2.1.2 限界状態設計オプション	3
2.2 節点座標	4
2.3 支点条件	5
2.3.1 一覧	5
(1) Support Case 1	5
2.4 部材データ (1)	6
2.5 部材データ (2)	7
2.6 断面データ (一覧)	8
2.7 断面データ (詳細)	9
2.7.1 線形	9
(1) 準拠基準	9
(2) 寸法データ	9
(3) 材料	9
1) 弾性材料	9
(4) 応力度耐力等の照査用パラメータ	9
1) 設計基準	9
a) プレート	9
(5) せん断計算オプション	9
1) 有効断面寸法パラメータ	9
2) せん断計算パラメータ	10
2.8 剛体要素(剛域・質点)	11
2.9 入力荷重ケース	12
2.9.1 支点・分布ばねケース	12
2.9.2 基本荷重ケース	12
(1) 死荷重 (St.)	12
1) 部材荷重	12
2) 部材荷重偏心量	12
(2) 鉛直荷重	13
1) 節点荷重	13
2.9.3 シーケンス荷重	14
(1) Sequence 1	14
1) 単調増加<鉛直荷重>	14
3章 結果	15
3.1 フレーム計算	16
3.1.1 抽出結果一覧(ラン)	16
(1) run 1	16
1) 部材の結果(抽出)	16
a) 力 Syp Max/Min ステップ	16
b) 力 Szp Max/Min ステップ	16
c) 力 Myp Max/Min ステップ	17
d) 力 Mzp Max/Min ステップ	18
3.2 断面力	20
3.2.1 荷重ケース	20
(1) グループなし 部材1	20

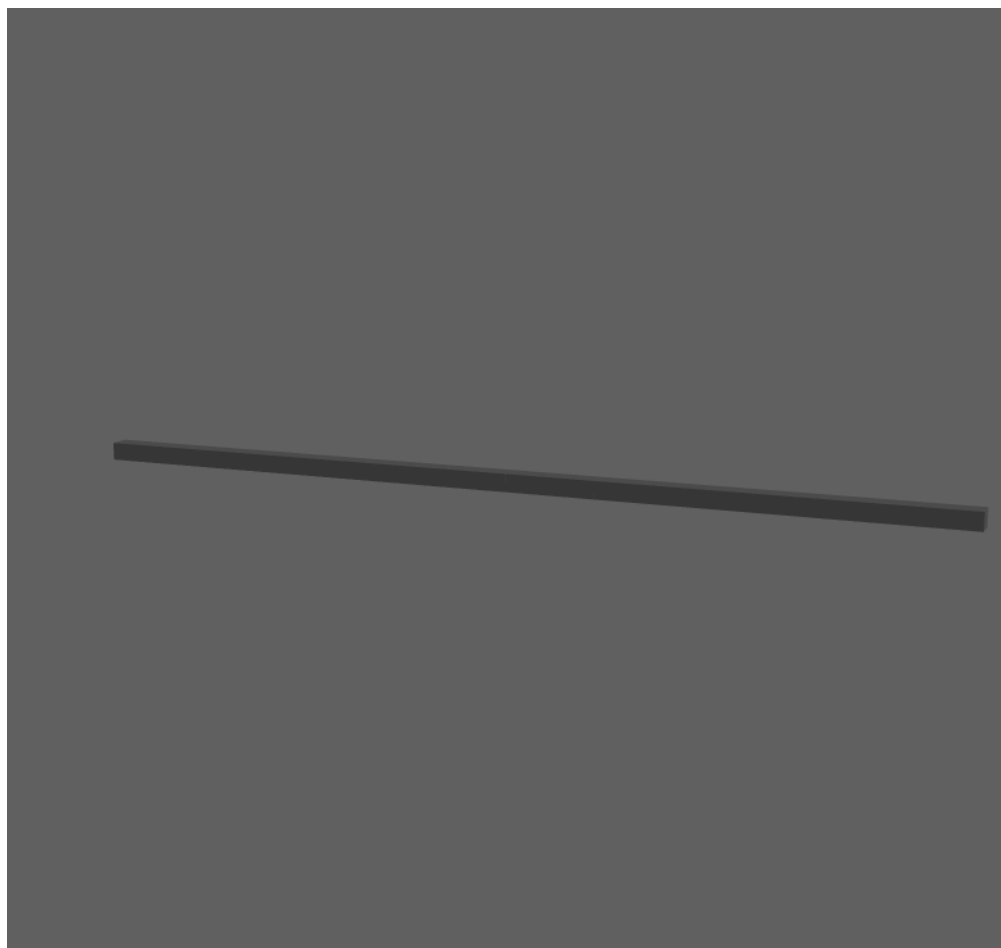
(2) グループなし 部材2	20
(3) グループなし 部材3	21
(4) グループなし 部材4	21
(5) グループなし 部材5	22
(6) グループなし 部材6	23
(7) グループなし 部材7	23
(8) グループなし 部材8	24
(9) グループなし 部材9	25
(10) グループなし 部材10	25
3.2.2 限界状態荷重ケース	26
(1) グループなし 部材1	26
(2) グループなし 部材2	26
(3) グループなし 部材3	26
(4) グループなし 部材4	26
(5) グループなし 部材5	27
(6) グループなし 部材6	27
(7) グループなし 部材7	27
(8) グループなし 部材8	27
(9) グループなし 部材9	27
(10) グループなし 部材10	27

## 1章 一般事項

ファイル名: s17<sub>1</sub>LargeScale[LongColumn]{Static}.f3d

製品名 : UC-win/FRAME(3D) (3.01.00)

タイトル :



## 2章 入力データ

## 2.1 モデル設定

### 2.1.1 解析条件

材料特性 : 線形  
幾何学的特性 : 大変位

### 2.1.2 限界状態設計オプション

限界状態荷重ケースを使用する : [ON]

## 2.2 節点座標

名称	X(m)	Y(m)	Z(m)
1	0.000	0.000	0.000
2	0.000	5.000	0.000
3	0.000	10.000	0.000
4	0.000	15.000	0.000
5	0.000	20.000	0.000
6	0.000	25.000	0.000

名称	X(m)	Y(m)	Z(m)
7	0.000	30.000	0.000
8	0.000	35.000	0.000
9	0.000	40.000	0.000
10	0.000	45.000	0.000
11	0.000	50.000	0.000
12	5.000	50.000	0.000

## 2.3 支点条件

### 2.3.1 一覧

注 ) 単位 : kN/m, kNm/rad, kN/rad

#### (1) Support Case 1

節点	$x_i$	$y_i$	$z_i$	$\theta_{x_i} - z_i$
	$\theta_{x_i}$	$\theta_{y_i}$	$\theta_{z_i}$	$\theta_{z_i} - x_i$
1	固定	固定	固定	
	固定	固定	固定	



## 2.4 部材データ (1)

名称	タイプ	配置 角度(°)	節点 名称		断面 No.		境界条件(剛結: - )					
			i端側	j端側	i端側	j端側	i端側		j端側			
1	弾性梁	0	10	11	1	1	-	-	-	-	-	-
2	弾性梁	0	1	2	1	1	-	-	-	-	-	-
3	弾性梁	0	2	3	1	1	-	-	-	-	-	-
4	弾性梁	0	3	4	1	1	-	-	-	-	-	-
5	弾性梁	0	4	5	1	1	-	-	-	-	-	-
6	弾性梁	0	5	6	1	1	-	-	-	-	-	-
7	弾性梁	0	6	7	1	1	-	-	-	-	-	-
8	弾性梁	0	7	8	1	1	-	-	-	-	-	-
9	弾性梁	0	8	9	1	1	-	-	-	-	-	-
10	弾性梁	0	9	10	1	1	-	-	-	-	-	-

## 断面

No.	名称
1	線形

## 2.5 部材データ (2)

名称	分割 No.	グループ名称	鉄筋の許容応力度に必要な部材条件
1	1	* グループなし	一般部材
2	1	* グループなし	一般部材
3	1	* グループなし	一般部材
4	1	* グループなし	一般部材
5	1	* グループなし	一般部材
6	1	* グループなし	一般部材
7	1	* グループなし	一般部材
8	1	* グループなし	一般部材
9	1	* グループなし	一般部材
10	1	* グループなし	一般部材

## 2.6 断面データ (一覧)

No.	名称	面積(m <sup>2</sup> )	I <sub>zp</sub> (m <sup>4</sup> )	I <sub>yp</sub> (m <sup>4</sup> )	J(m <sup>4</sup> )
1	線形	1.2000E+000	1.4400E-001	1.0000E-001	1.9652E-001

No.	E(N/mm <sup>2</sup> )	G(N/mm <sup>2</sup> )	$\alpha$ (1/°C)	C <sub>z</sub> (m)	C <sub>y</sub> (m)	$\theta$ (°)
1	3.10E+004	1.29E+004	1.0E-005	0.0000	0.0000	0.00

No.	準拠基準
1	曲げ : 道示-III, IV : せん断 : 道示-III(H8)

## 2.7 断面データ (詳細)

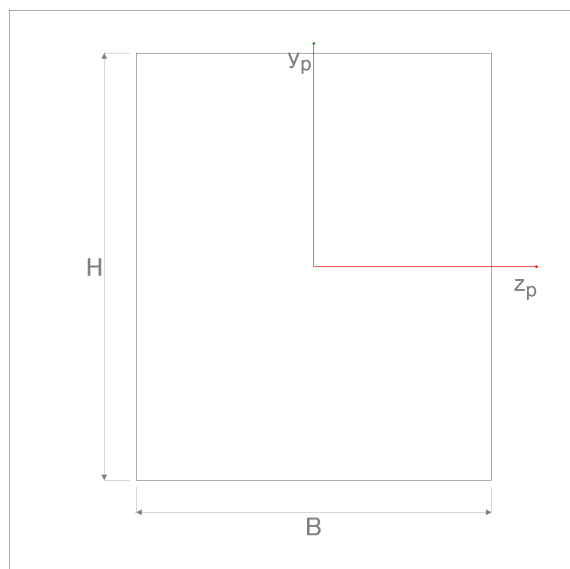
### 2.7.1 線形

#### (1) 準拠基準

曲げ計算用準拠基準 : 道示-III, IV  
 せん断計算用準拠基準 : 道示-III (H8)

#### (2) 寸法データ

断面全幅B (m)	1.000
断面全高H (m)	1.200
鋼材全断面積(mm <sup>2</sup> )	0.0



A(m <sup>2</sup> )	1.2000E+000	A'(m <sup>2</sup> )	0.0000E+000
yu(m)	0.600	yl(m)	0.600
zr(m)	0.500	zl(m)	0.500
I <sub>zp</sub> (m <sup>4</sup> )	1.4400E-001	I <sub>yp</sub> (m <sup>4</sup> )	1.0000E-001
Wzu(m <sup>3</sup> )	0.240	Wzl(m <sup>3</sup> )	0.240
Wyr(m <sup>3</sup> )	0.200	Wyl(m <sup>3</sup> )	0.200
Ao(m)	3.400	Ai(m)	0.000
J(m <sup>4</sup> )	1.9652E-001	θ(°)	0

A' : 総ボロ一面積

Ao : 外側型枠の長さ

Ai : 内側型枠の長さ

$$Wzu = \frac{I_{zp}}{yu}, \quad Wzl = \frac{I_{zp}}{yl}, \quad Wyr = \frac{I_{yp}}{zr}, \quad Wyl = \frac{I_{yp}}{zl}$$

#### (3) 材料

##### 1) 弾性材料

名称	E <sub>s</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	γ <sub>s</sub> (kN/m <sup>3</sup> )	ν <sub>s</sub>	α(1/°C)	G <sub>s</sub> (N/mm <sup>2</sup> )
Elastic	3.10E+004	24.5	0.200	1.0E-005	1.29E+004

#### (4) 応力度耐力等の照査用パラメータ

##### 1) 設計基準

##### a) プレート

#### (5) せん断計算オプション

##### 1) 有効断面寸法パラメータ

断面タイプ

自動算出

入力形式

非対称

## 有効断面寸法

	b(m)	d(m)	e(m)	Ast (mm <sup>2</sup> )
Zp(+Myp)	1.0000	0.0000	0.0000	0.0
Zp(-Myp)	1.0000	0.0000	0.0000	0.0
Yp(+Mzp)	1.0000	0.0000	0.0000	0.0
Yp(-Mzp)	1.0000	0.0000	0.0000	0.0

## 2) せん断計算パラメータ

## 共通

		zp 軸	yp 軸
桁高の変化	$\tan\beta + \tan\gamma$	0.000	0.000
付着応力度計算用	h(m)	0.0000	0.0000

## 斜引張鉄筋

		zp 軸	yp 軸
せん断スパン低減係数	Cds	1.000	1.000
断面積	Aw (mm <sup>2</sup> )	1000.0	1000.0
間隔	a(m)	0.0010	0.0010
配置角度	$\theta(^{\circ})$	90.00	90.00
鉄筋		SD295A	SD295A

## CFRP

[OFF]

## 2.8 剛体要素(剛域・質点)

共通

名称	主節点	従属節点	死荷重 ケース	質量
11	12	11	含める	任意設定

質量

名称	並進		回転
	方向	質量, ( $M_{mx1}, M_{my1}, M_{mz1}$ ) (tonnes)	( $I_{mx1}, I_{my1}, I_{mz1}$ ) (tonnes m <sup>2</sup> )
11	共通	0.000	( 0.00, 0.00, 0.00 )

## 2.9 入力荷重ケース

### 2.9.1 支点・分布ばねケース

ラン名称	シーケンス荷重	支点ケース	分布ばねケース
run 1	Sequence 1	Support Case 1	なし

### 2.9.2 基本荷重ケース

#### (1) 死荷重 (St.)

##### 1) 部材荷重

部材	距離		値		ベクトル	荷重タイプ
	節点	(m)				
1	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		
2	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		
3	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		
4	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		
5	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		
6	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		
7	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		
8	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		
9	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		
10	i	0.000	-29.400	kN/m	全体座標系 Y	分布荷重(単独)
	i	5.000	-29.400	kN/m		

##### 2) 部材荷重偏心量

部材	偏心量 (m)
1	0.000
2	0.000
3	0.000
4	0.000
5	0.000
6	0.000
7	0.000
8	0.000
9	0.000
10	0.000

(2) 鉛直荷重

1) 節点荷重

節点	値	ベクトル
12	-50.0 kN	全体座標系 Y



### 2.9.3 シーケンス荷重

#### (1) Sequence 1

##### 1) 単調増加<鉛直荷重>

### 3章 結果

### 3.1 フレーム計算

#### 3.1.1 抽出結果一覧(ラン)

(1) run 1

1) 部材の結果(抽出)

a) 力 Syp Max/Min ステップ

名称	ステップ	x(m)	N(kN)	Syp (kN)	Szp (kN)	Myp (kNm)	Mzp (kNm)
1	200 1	0.000	5543.2	8323.2	0.0	0.0	-14212.3
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7
1	200 1	5.000	5543.2	8323.2	0.0	0.0	27403.6
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.0
2	200 1	0.000	-9785.8	2058.5	0.0	0.0	-373642.9
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
2	200 1	5.000	-9785.8	2058.5	0.0	0.0	-363350.4
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
3	200 1	0.000	-8191.4	5735.9	0.0	0.0	-363350.4
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
3	200 1	5.000	-8191.4	5735.9	0.0	0.0	-334671.1
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
4	200 1	0.000	-5542.6	8323.4	0.0	0.0	-334671.1
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
4	200 1	5.000	-5542.6	8323.4	0.0	0.0	-293054.0
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
5	200 1	0.000	-2575.5	9662.6	0.0	0.0	-293054.0
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
5	200 1	5.000	-2575.5	9662.6	0.0	0.0	-244740.8
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
6	200 1	0.000	133.3	9999.1	0.0	0.0	-244740.8
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.9
6	200 1	5.000	133.3	9999.1	0.0	0.0	-194745.2
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
7	200 1	0.000	2296.4	9732.8	0.0	0.0	-194745.2
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
7	200 1	5.000	2296.4	9732.8	0.0	0.0	-146081.4
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
8	200 1	0.000	3855.5	9226.9	0.0	0.0	-146081.4
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
8	200 1	5.000	3855.5	9226.9	0.0	0.0	-99946.9
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
9	200 1	0.000	4866.2	8736.2	0.0	0.0	-99947.0
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
9	200 1	5.000	4866.2	8736.2	0.0	0.0	-56265.9
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
10	200 1	0.000	5409.3	8410.8	0.0	0.0	-56266.0
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
10	200 1	5.000	5409.3	8410.8	0.0	0.0	-14212.1
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7

b) 力 Szp Max/Min ステップ

名称	ステップ	x(m)	N(kN)	Syp (kN)	Szp (kN)	Myp (kNm)	Mzp (kNm)
1	1 1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7
1	1 1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.0
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.0

名称	ステップ	x(m)	N(kN)	Syp (kN)	Szp (kN)	Myp (kNm)	Mzp (kNm)
2	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
2	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
3	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
3	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
4	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
4	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
5	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
5	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
6	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.9
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.9
6	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
7	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
7	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
8	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
8	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
9	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
9	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
10	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
10	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7

c) 力 Myp Max/Min ステップ

名称	ステップ	x(m)	N(kN)	Syp (kN)	Szp (kN)	Myp (kNm)	Mzp (kNm)
1	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7
		0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7
1	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.0
		5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.0
2	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
2	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
3	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
		0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
3	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
		5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3

名称	ステップ	x(m)	N(kN)	Syp (kN)	Szp (kN)	Myp (kNm)	Mzp (kNm)
4	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
4	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
5	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
5	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
6	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.9
	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.9
6	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
7	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
7	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
8	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
8	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
9	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
9	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
10	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
10	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7
	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7

d) 力 Mzp Max/Min ステップ

名称	ステップ	x(m)	N(kN)	Syp (kN)	Szp (kN)	Myp (kNm)	Mzp (kNm)
1	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7
	105	0.000	-1387.5	5063.1	0.0	0.0	-32036.2
1	200	5.000	5543.2	8323.2	0.0	0.0	27403.6
	71	5.000	-2934.1	1997.8	0.0	0.0	-14572.9
2	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
	200	0.000	-9785.8	2058.5	0.0	0.0	-373642.9
2	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
	200	5.000	-9785.8	2058.5	0.0	0.0	-363350.4
3	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
	200	0.000	-8191.4	5735.9	0.0	0.0	-363350.4
3	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
	200	5.000	-8191.4	5735.9	0.0	0.0	-334671.1
4	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
	200	0.000	-5542.6	8323.4	0.0	0.0	-334671.1
4	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
	200	5.000	-5542.6	8323.4	0.0	0.0	-293054.0
5	1	0.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
	200	0.000	-2575.5	9662.6	0.0	0.0	-293054.0
5	1	5.000	-50.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
	200	5.000	-2575.5	9662.6	0.0	0.0	-244740.8

名称	ステップ	x(m)	N(kN)	Syp (kN)	Szp (kN)	Myp (kNm)	Mzp (kNm)
6	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.9
	200	0.000	133.3	9999.1	0.0	0.0	-244740.8
6	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
	200	5.000	133.3	9999.1	0.0	0.0	-194745.2
7	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.6
	200	0.000	2296.4	9732.8	0.0	0.0	-194745.2
7	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
	200	5.000	2296.4	9732.8	0.0	0.0	-146081.4
8	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-252.2
	200	0.000	3855.5	9226.9	0.0	0.0	-146081.4
8	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
	176	5.000	2231.8	8512.3	0.0	0.0	-100938.7
9	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.8
	176	0.000	3180.3	8205.3	0.0	0.0	-100938.8
9	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
	140	5.000	569.1	6976.8	0.0	0.0	-62553.4
10	1	0.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-251.2
	140	0.000	1056.5	6919.8	0.0	0.0	-62553.4
10	1	5.000	-50.0	0.1	0.0	0.0	-250.7
	104	5.000	-1638.2	4935.2	0.0	0.0	-32036.2

### 3.2 断面力

#### 3.2.1 荷重ケース

##### (1) グループなし 部材1

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							
run 1							
Syp MAX	---	-5543.2	8323.2	0.0	0.0	0.0	-14212.3
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Mzp MIN	---	1387.5	5063.1	0.0	0.0	0.0	-32036.2
X = 5.000							
run 1							
Syp MAX	---	-5543.2	8323.2	0.0	0.0	0.0	27403.6
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.0
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.0
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.0
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.0
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.0
Mzp MAX	---	-5543.2	8323.2	0.0	0.0	0.0	27403.6
Mzp MIN	---	2934.1	1997.8	0.0	0.0	0.0	-14572.9

##### (2) グループなし 部材2

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							
run 1							
Syp MAX	---	9785.8	2058.5	0.0	0.0	0.0	-373642.9
Syp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Szp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Szp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Myp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Myp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Mzp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Mzp MIN	---	9785.8	2058.5	0.0	0.0	0.0	-373642.9
X = 5.000							

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
run 1							
Syp MAX	---	9785.8	2058.5	0.0	0.0	0.0	-363350.4
Syp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Szp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Szp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Myp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Myp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Mzp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Mzp MIN	---	9785.8	2058.5	0.0	0.0	0.0	-363350.4

(3) グループなし 部材3

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							
run 1							
Syp MAX	---	8191.4	5735.9	0.0	0.0	0.0	-363350.4
Syp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Szp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Szp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Myp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Myp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Mzp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.5
Mzp MIN	---	8191.4	5735.9	0.0	0.0	0.0	-363350.4
X = 5.000							
run 1							
Syp MAX	---	8191.4	5735.9	0.0	0.0	0.0	-334671.1
Syp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Szp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Szp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Myp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Myp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Mzp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Mzp MIN	---	8191.4	5735.9	0.0	0.0	0.0	-334671.1

(4) グループなし 部材4

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							



荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
run 1							
Syp MAX	---	5542.6	8323.4	0.0	0.0	0.0	-334671.1
Syp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Szp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Szp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Myp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Myp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Mzp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.3
Mzp MIN	---	5542.6	8323.4	0.0	0.0	0.0	-334671.1
X = 5.000							
run 1							
Syp MAX	---	5542.6	8323.4	0.0	0.0	0.0	-293054.0
Syp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Szp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Szp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Myp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Myp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Mzp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Mzp MIN	---	5542.6	8323.4	0.0	0.0	0.0	-293054.0

(5) グループなし 部材5

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							
run 1							
Syp MAX	---	2575.5	9662.6	0.0	0.0	0.0	-293054.0
Syp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Szp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Szp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Myp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Myp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Mzp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-253.2
Mzp MIN	---	2575.5	9662.6	0.0	0.0	0.0	-293054.0
X = 5.000							

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
run 1							
Syp MAX	---	2575.5	9662.6	0.0	0.0	0.0	-244740.8
Syp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
Szp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
Szp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
Myp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
Myp MIN	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
Mzp MAX	---	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	-252.9
Mzp MIN	---	2575.5	9662.6	0.0	0.0	0.0	-244740.8

(6) グループなし 部材6

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							
run 1							
Syp MAX	---	-133.3	9999.1	0.0	0.0	0.0	-244740.8
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.9
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.9
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.9
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.9
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.9
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.9
Mzp MIN	---	-133.3	9999.1	0.0	0.0	0.0	-244740.8
X = 5.000							
run 1							
Syp MAX	---	-133.3	9999.1	0.0	0.0	0.0	-194745.2
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Mzp MIN	---	-133.3	9999.1	0.0	0.0	0.0	-194745.2

(7) グループなし 部材7

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
run 1							
Syp MAX	---	-2296.4	9732.8	0.0	0.0	0.0	-194745.2
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.6
Mzp MIN	---	-2296.4	9732.8	0.0	0.0	0.0	-194745.2
X = 5.000							
run 1							
Syp MAX	---	-2296.4	9732.8	0.0	0.0	0.0	-146081.4
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Mzp MIN	---	-2296.4	9732.8	0.0	0.0	0.0	-146081.4

(8) グループなし 部材8

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							
run 1							
Syp MAX	---	-3855.5	9226.9	0.0	0.0	0.0	-146081.4
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-252.2
Mzp MIN	---	-3855.5	9226.9	0.0	0.0	0.0	-146081.4
X = 5.000							

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
run 1							
Syp MAX	---	-3855.5	9226.9	0.0	0.0	0.0	-99946.9
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Mzp MIN	---	-2231.8	8512.3	0.0	0.0	0.0	-100938.7

(9) グループなし 部材9

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							
run 1							
Syp MAX	---	-4866.2	8736.2	0.0	0.0	0.0	-99947.0
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.8
Mzp MIN	---	-3180.3	8205.3	0.0	0.0	0.0	-100938.8
X = 5.000							
run 1							
Syp MAX	---	-4866.2	8736.2	0.0	0.0	0.0	-56265.9
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Mzp MIN	---	-569.1	6976.8	0.0	0.0	0.0	-62553.4

(10) グループなし 部材10

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000							

荷重ケース名称	許容割増	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
run 1							
Syp MAX	---	-5409.3	8410.8	0.0	0.0	0.0	-56266.0
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-251.2
Mzp MIN	---	-1056.5	6919.8	0.0	0.0	0.0	-62553.4
X = 5.000							
run 1							
Syp MAX	---	-5409.3	8410.8	0.0	0.0	0.0	-14212.1
Syp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Szp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Szp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Myp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Myp MIN	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Mzp MAX	---	50.0	0.1	0.0	0.0	0.0	-250.7
Mzp MIN	---	1638.2	4935.2	0.0	0.0	0.0	-32036.2

3.2.2 限界状態荷重ケース

(1) グループなし 部材1

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						

(2) グループなし 部材2

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						

(3) グループなし 部材3

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						

(4) グループなし 部材4

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						

(5) グループなし 部材5

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						

(6) グループなし 部材6

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						

(7) グループなし 部材7

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						

(8) グループなし 部材8

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						

(9) グループなし 部材9

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						

(10) グループなし 部材10

限界状態荷重ケース名称	N' (kN)	S <sub>yp</sub> (kN)	S <sub>zp</sub> (kN)	T (kNm)	M <sub>yp</sub> (kNm)	M <sub>zp</sub> (kNm)
X = 0.000						
X = 5.000						